21MHZ ツエップ制作資料　JA3MWN　26．6．7

まつむら

部品表	数量
0.9㎜銅線123cm	1
自在ブッシュ	4
27Pセラミックコンデンサー	2
M型レセプタクル	1
40φ　100mm塩ビ管	1
40φ　　キャップ	2
ステン丸カン	2
4mm　ボルト	1
4mmナット	3
4mm　平ワッシャ	2
4mmスプリングワッシャ	1
3mm　ボルト	2
3mm　　ナット	2
4mm裸端子	2
3mm裸端子	1
スミチューブ　20mm	1
3mm　タッピングビス	2
0.75KIV電線7m	1
0.9mm　針金	2

部品の点数を確認してください

制作手順　コイルの制作から始めます

①ラップの芯に自在ブッシュを輪ゴムで4ヶ所固定して10ターン
巻きグルーガンで固定する

②コンデンサー2個直列に半田付け片方3mm裸端子圧着又
半田付け3mmビスでM型にねじ止め

③コイルをラップの芯より取り出し片方をM芯線側に半田付け
上部は4mmの裸端子取り付けコンデンサーの片側コイル上部
に半田付け

④コイル部をM型と共に下部塩ビキャップにねじ止め

⑤塩ビパイプに丸カン取り付け

⑥KIV電線片方コイル側4mm裸端子取り付けスミチューブ
焼きこみ　電線を6、7mで折り返し針金で仮止めしコイルの
上部側の裸端子とエレメント側の端子をねじ止めしSWRの仮
測定する　測定結果はいかがでしょうか1：2以下になっている筈です
周波数の微調整はエレメントの長さで調整できます短くすると高くなります
長くすると低くなります

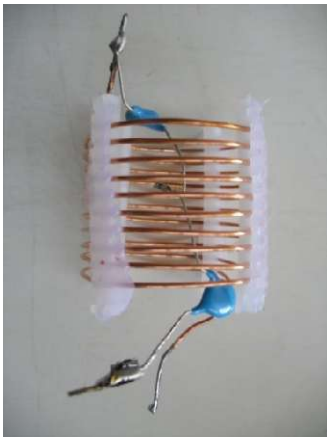
⑧仮測定の結果が良ければ　半田不良とか無いか目視で確認して塩ビ管に
納めます　3mmの落下防止タッピングビス2か所ねじ止めし完成

注意　給電部は金属物から離して設置してください

せっかく作ったので皆さんQRVしましょう　今コンディションいいですよ

部品の写真

コイル部



給電部

下記のメンバーで制作キット作りました　協力ご苦労様でした
JA3MWN　JA3RKG　JR3KUF　JK3JRU　JO3PYF　JP3MWM
JP3MWMのXさん